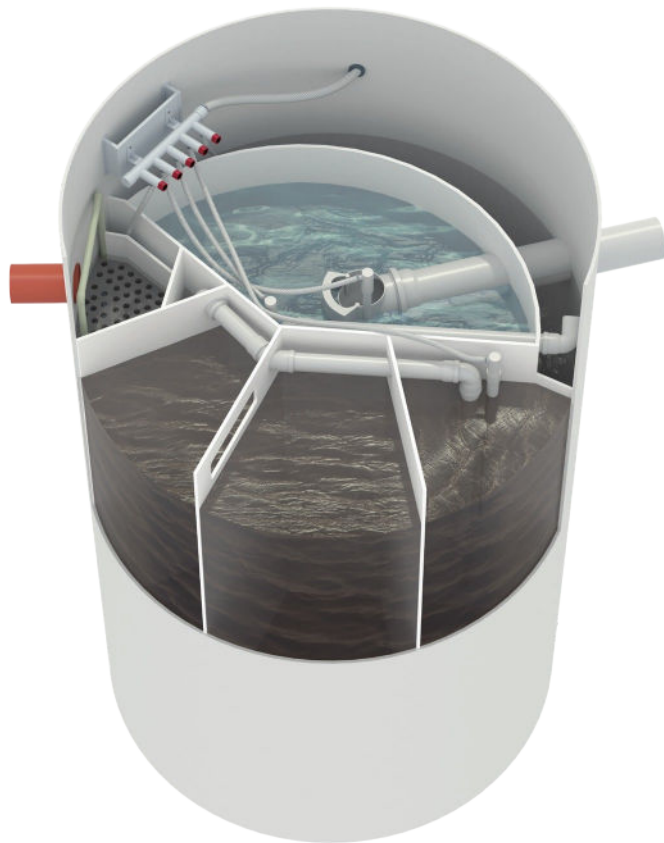


Depuradora biológica de aguas residuales AUGUST AT15



Datos técnicos

Habitantes equivalentes (máx.)	12
Caudal diario de agua (m ³ /d)	1,80
Carga media diaria (kg DBO5)	0,72
Servicio de mantenimiento (veces/año)	1-2
Garantía del tanque (años)	10

Equipamiento

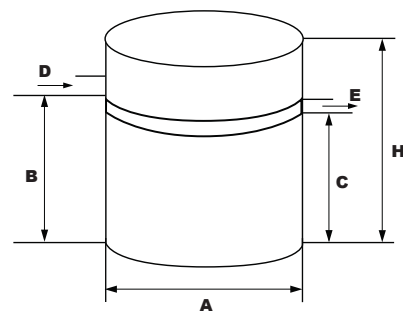
- Reactor biológico completo.
- Bomba soplante EL-S 60.
- Depósito para el soplante.
- Unidad de control.

Rendimiento depurativo

Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%

Características

- Tanque fabricado en polipropileno de alta calidad.
- Certificación europea.
- Supera los requerimientos de vertido más exigentes de la Unión Europea. Incluso para zonas medioambientalmente sensibles.
- El agua tratada puede ser reutilizada como agua de riego.



MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m ³ /d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m ³ /año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT15	12	0,78	1,95	3,00	1,71	2250	2125	1700	1500	110	110	340



EN 12566-3+A2