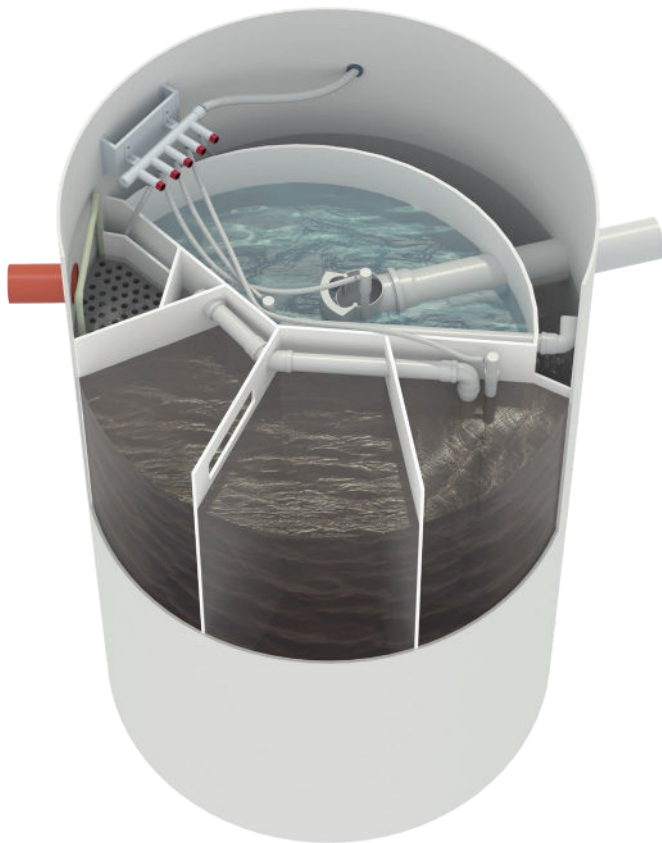


Depuradora biológica de aguas residuales AUGUST AT12



Datos técnicos

Habitantes equivalentes (máx.)	10
Caudal diario de agua (m ³ /d)	1,50
Carga media diaria (kg DBO ₅)	0,60
Servicio de mantenimiento (veces/año)	1-2
Garantía del tanque (años)	10

Equipamiento

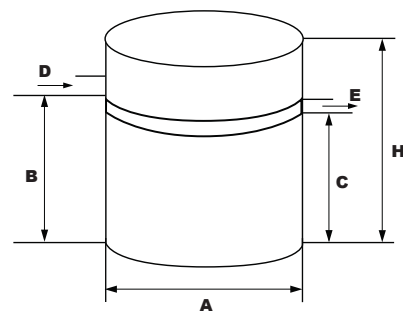
- Reactor biológico completo.
- Bomba soplante EL-S 60.
- Depósito para el soplante.
- Unidad de control.

Rendimiento depurativo

Parámetro	Porcentaje (%)
DBO ₅	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH ₄ -N	99,50%
N _{total} *	93,20%
P _{total} *	93,30%

Características

- Tanque fabricado en polipropileno de alta calidad.
- Certificación europea.
- Supera los requerimientos de vertido más exigentes de la Unión Europea. Incluso para zonas medioambientalmente sensibles.
- El agua tratada puede ser reutilizada como agua de riego.



MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO ₅)	UNIDAD RENDIMIENTO (m ³ /d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREVIVIENTES (m ³ /año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT12	10	0,60	1,50	2,50	1,37	2250	1810	1700	1500	110	110	255



EN 12566-3+A2